

# Dressier- und Dosiermaschine

# Domina i

# Dressiermaschine



# Domina i Tabledrop



Modell	Beschreibung
<b>Domina iTD</b>	<p><b>TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumrahmen und Verkleidungsplatten aus Edelstahl</li> <li>• 100 speichernde Programme PLC mit farbigem "Touchscreen" 5,7"</li> <li>• Programmierung in Übereinstimmung mit IEC-Normen</li> <li>• Einfache Programmierung im automatischen Zyklus</li> <li>• Rollendosiereinheit aus Edelstahl für Blechbreite 400 mm</li> <li>• Aluminiumkopf mit Schnellauslösemechanismus zum Wechseln der Formen (ohne Schraubenschlüssel)</li> <li>• Trichter aus Edelstahl</li> <li>• Dosiereinheit mit Geschwindigkeitsvariator (Wechselrichter)</li> <li>• Automatischer bi-direktionaler elektronischer Blechvorschub (Encoder) mit einstellbarer Geschwindigkeit (Inverter)</li> <li>• Automatischer Start</li> <li>• Automatisches Absenken des Förderers für Produktablösungen</li> <li>• Manuelle Einstellung der Höhenposition des Förderers</li> <li>• Von Mitsubishi (PLC &amp; Umrichter) angetriebene elektrische Anlage</li> </ul>
	<p><b>STANDARDAUSRÜSTUNG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stationäre Schiene mit 6 Ausgängen</li> <li>• Satz Lochtüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Satz Sterntüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Tischverlängerungen einklappbar</li> <li>• Schlüssel für Wartung</li> </ul> <p>Für weitere Optionen siehe Kapitel ZUBEHÖR</p>

Modell	Blechbreite	Maß	Gewicht	Leistung	Spannung
	(mm)	(cm)	(kg)	(kW)	(V)
Domina iTD	400	80 x 70 x 80 h	180	0,62	230

# Domina i Basis



Modell	Beschreibung
Domina i Basic	<p><b>TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumrahmen und Verkleidungsplatten aus Edelstahl</li> <li>• 100 Speicherplätze für Programme, PLC mit farbigem "Touchscreen" 5,7"</li> <li>• Programmierung in Übereinstimmung mit IEC-Normen</li> <li>• Einfache Programmierung im automatischen Zyklus</li> <li>• Rollendosiereinheit aus Edelstahl für Blechbreite 400 mm oder 600 mm</li> <li>• Aluminiumkopf mit Schnellauslösemechanismus zum Wechseln der Formen (ohne Schraubenschlüssel)</li> <li>• Trichter aus Edelstahl</li> <li>• Dosiereinheit mit Geschwindigkeitsvariator (Wechselrichter)</li> <li>• Automatischer bi-direktionaler elektronischer Blechvorschub (Encoder) mit einstellbarer Geschwindigkeit (Inverter)</li> <li>• Automatischer Start</li> <li>• Automatisches Absenken des Förderers für Produktablösungen</li> <li>• Manuelle Einstellung der Höhenposition des Förderers</li> <li>• Von Mitsubishi (PLC &amp; Umrichter) und angetriebene elektrische Anlage</li> </ul>
	<p><b>STANDARDAUSRÜSTUNG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Stationäre Schiene mit 6 oder 9 Auslässen</li> <li>• Satz Lochtüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Satz Sterntüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Tischverlängerungen einklappbar</li> <li>• Schlüssel für Wartung</li> </ul>

Modell	Blechbreite	Maß	Gewicht	Leistung	Spannung
	(mm)	(cm)	(kg)	(kW)	(V)
Domina i 40 Basic	400	95 x 137 x 143 h	255	1,11	400x3+T+N
Domina i 60 Basic	600	114 x 138 x 143 h	275	1,11	400x3+T+N

# Domina i Plus CD



Modell	Beschreibung
Domina i Plus CD	<p><b>TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumrahmen und Verkleidungsplatten aus Edelstahl</li> <li>• 100 speichernde Programme PLC mit farbigem "Touchscreen" 5,7"</li> <li>• Programmierung in Übereinstimmung mit IEC-Normen</li> <li>• Einfache Programmierung im automatischen Zyklus</li> <li>• Rollendosiereinheit aus Edelstahl für Blechbreite 400 mm oder 600 mm</li> <li>• Aluminiumkopf mit Schnellauslösemechanismus zum Wechseln der Formen (ohne Schraubenschlüssel)</li> <li>• Trichter aus Edelstahl</li> <li>• Dosiereinheit mit Geschwindigkeitsvariator (Wechselrichter)</li> <li>• Drehende Spritztüllen mit Geschwindigkeitsvariator (Wechselrichter)</li> <li>• Drahtschneiteinheit</li> <li>• Automatischer bi-direktionaler elektronischer Blechvorschub (Encoder) mit einstellbarer Geschwindigkeit (Inverter)</li> <li>• Drahtschneiteinheit</li> <li>• Automatischer Start</li> <li>• Automatisches Absenken des Förderers für Produktablösungen</li> <li>• <b>Automatische Einstellung der Höhenposition des Förderers</b></li> <li>• Von Mitsubishi (PLC &amp; Umrichter) angetriebene elektrische Anlage</li> </ul>
	<p><b>STANDARDAUSRÜSTUNG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehende Schiene mit 6 oder 9 Auslässen</li> <li>• Satz Lochtüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Satz Sterntüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Satz Exzenter – Lochtüllen Kunststoff ø 7/8 mm</li> <li>• Satz Exzenter - Sterntüllen Kunststoff ø 7/8 mm</li> <li>• Schiene für Drahtschnitt mit 6 oder 9 Auslässen</li> <li>• Schlüssel für Wartung</li> </ul>

Modell	Blechbreite	Maß	Gewicht	Leistung	Spannung
	(mm)	(cm)	(kg)	(kW)	(V)
Domina i PLUS 40 CD	400	95 x 137 x 143 h	315	1,66	400x3+T+N
Domina i PLUS 60 CD	600	114 x 138 x 143 h	335	1,66	400x3+T+N

# Domina i EVO CD



Modell	Beschreibung
Domina i EVO CD	<p><b>TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumrahmen und Verkleidungsplatten aus Edelstahl</li> <li>• 200 speichernde Programme PLC mit farbigem "Touchscreen" 5,7"</li> <li>• Programmierung in Übereinstimmung mit IEC-Normen</li> <li>• Einfache Programmierung im automatischen Zyklus</li> <li>• Rollendosiereinheit aus Edelstahl für Blechbreite 400 mm oder 600 mm</li> <li>• Aluminiumkopf mit Schnellauslösemechanismus zum Wechseln der Formen (ohne Schraubenschlüssel)</li> <li>• Trichter aus Edelstahl</li> <li>• Dosiereinheit mit Geschwindigkeitsvariator (Wechselrichter)</li> <li>• Drehende Spritztüllen mit Geschwindigkeitsvariator (Wechselrichter)</li> <li>• Drahtschneiteinheit</li> <li>• Automatischer bi-direktionaler elektronischer Blechvorschub (Encoder) mit einstellbarer Geschwindigkeit (Inverter)</li> <li>• Drahtschneiteinheit</li> <li>• <b>Multilevelprogramme</b></li> <li>• Automatischer Start</li> <li>• Automatisches Absenken des Förderers für Produktablösungen</li> <li>• Automatische Einstellung der Höhenposition des Förderers</li> <li>• Programm für mehrlagige Kekse</li> <li>• Von Mitsubishi (PLC &amp; Umrichter) und angetriebene elektrische Anlage</li> </ul>
	<p><b>STANDARDAUSRÜSTUNG</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Drehende Schiene mit 6 oder 9 Auslässen</li> <li>• Satz Lochtüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Satz Sterntüllen aus Edelstahl ø 10 mm</li> <li>• Satz Exzenter – Lochtüllen Kunststoff ø 7/8 mm</li> <li>• Satz Exzenter - Sterntüllen Kunststoff ø 7/8 mm</li> <li>• Schiene für Drahtschnitt mit 6 oder 9 Auslässen</li> <li>• Schlüssel für Wartung</li> </ul>

Modell	Blechbreite	Maß	Gewicht	Leistung	Spannung
	(mm)	(cm)	(kg)	(kW)	(V)
Domina i EVO 40 CD	400	95 x 137 x 143 h	317	1,66	400x3+T+N
Domina i EVO 60 CD	600	114 x 138 x 143 h	332	1,66	400x3+T+N

# Zubehör

Nummer	Beschreibung	
DRPS4046	Harfe für Schiene 400 mit 4 Auslässen	
DRPS4046/5	Harfe für Schiene 400 mit 5 Auslässen	
DRPS4046/6	Harfe für Schiene 400 mit 6 Auslässen	
DRPS6046/5	Harfe für Schiene 600 mit 5 Auslässen	
DRPS6046/6	Harfe für Schiene 600 mit 6 Auslässen	
DRPS6046/7	Harfe für Schiene 600 mit 7 Auslässen	
DRPS6046/9	Harfe für Schiene 600 mit 9 Auslässen	

Nummer	Beschreibung	
04001	Pumpenkopf 400	
06001	Pumpenkopf 600	
04002	Walzenkopf 400 mit Trichter	
06002	Walzenkopf 600 mit Trichter	

Nummer	Beschreibung		
04004	Schiene für ganze Bleche 400		
06004	Schiene für ganze Bleche 600		
04006	Feste Schiene 400 mit 4 Auslässen		
04007	Feste Schiene 400 mit 5 Auslässen		
04008	Feste Schiene 400 mit 6 Auslässen		
06009	Feste Schiene 600 mit 6 Auslässen		
06010	Feste Schiene 600 mit 7 Auslässen		
06011	Feste Schiene 600 mit 9 Auslässen		
06012	Feste Schiene 600 mit 10 Auslässen Sondermaß 6 / 8 mm		
04014	Schiene mit drehenden Auslässen 400 mit 6 Auslässen		
06016	Schiene mit drehenden Auslässen 600 mit 9 Auslässen		

Nummer	Beschreibung	
06017	Schiene Butterkuchen 600 mit 25 Auslässen in zwei Reihen versetzt	
46017	Lochtülle Edelstahl 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 mm	
46018	Sterntülle Edelstahl 8 – 10 – 12 – 14 – 16 mm	
46019	Exzentertülle Kunststoff Loch oder Stern 7 / 8 mm zum aufdressieren von Kreisen	
46020	Exzentertülle Edelstahl Loch oder Stern 10 mm zum aufdressieren von Kreisen, Radius 25 mm	
46021	Exzentertülle Edelstahl Loch oder Stern 12 mm zum aufdressieren von Kreisen, Radius 35 mm	
46022	Multiple Tülle Verschiedene Formen für Formgebäck	
46023	Multiple Tüllen „Körbchen“	
46024	Doppelschlüssel für Tüllen	
46025	Blindverschluss Kunststoff	
46026	Rolle Schneidedraht für Harfe Drahtschnitt	
46027	Schmiermittel Lebensmittel-geeignet	
04028	Tischverlängerung 400	

Nummer	Beschreibung	
06029	Tischverlängerung 600	
04030	Schiene für Drahtschnitt 400 einfach mit 6 Auslässen	
06030	Schiene für Drahtschnitt 600 einfach mit 9 Auslässen	
04031	Schiene für Drahtschnitt 400 Doppelform mit 6 Auslässen	
06031	Schiene für Drahtschnitt 600 Doppelform mit 9 Auslässen	
46032	Auslass für Drahtschnitt Standard	
46033	Auslass für Drahtschnitt	



# HUB 2 und HUB 3

Optimale Lösung zum Entleeren von Kesseln



- Leicht zu bewegen
- Heben und Kippen durch Motoren
- Kabellos mobil durch Akkubetrieb
- Einfaches Bedienfeld mit Tasten zum Heben / Senken und Kippen
- Kippen auf jeder Höhe, max. ca 190 cm.
- Akkuzustand über Display
- Effektives System zur Verankerung der Kessel
- Sichere Zwei-Hand-Bedienung
- CE-Konform



**HUB 2** für Kessel bis 60 l Inhalt

**HUB 3** für Kessel bis 200 l Inhalt

**HUB 3 A** mit Griffzange für verschiedene Kesselgrößen

**HUB 3 B** für Fässer

**HUB4Box** für Teigwannen

**HUB4BIN** für EUROBIN-Behälter



**Goldbaum Bäcker Service Kay Goldbaum Bäcker- und Konditormeister**  
Mobil: 0049 174 327 25 23      Email: K.Goldbaum@Goldbaum-BS.de